

Рисунок 1 - Общий вид шаблонов сварщика WG-2+ (а – лицевая сторона, б – обратная сторона)

Пломбирование шаблонов сварщика WG-2+не предусмотрено.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений длин при измерениях: - размера смещения кромки, высоты катета углового шва, высоты выпуклости, глубины вогнутости, длины подрезов корня стыкового одностороннего шва кромок, мм - длины притупления кромок, мм - высоты углового шва, мм - толщины зазора в соединении, мм - размера смещения кромки, высоты катета углового шва, глубины вогнутости, подрезов корня стыкового одностороннего шва, длины подрезов, чешуйчатости кромок в тавровых, угловых и нахлесточных соединениях шва, мм - ширины шва, мм Диапазон измерений плоского угла при измерениях угла разделки кромок	от -15 до +15 от 0 до 50 от 1 до 15 от 1 до 6 от 0 до 7 от 0 до 60 от 80° до 160°
Номинальное значение угла между поверхностями Е и Д	90°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений - размера смещения кромки, высоты катета углового шва, высоты выпуклости, глубины вогнутости, длины подрезов корня стыкового одностороннего шва кромок, мм - длины притупления кромок, мм - высоты углового шва, мм - толщины зазора в соединении, мм - высоты катета углового шва, высоты выпуклости, глубины вогнутости, подрезов корня стыкового одностороннего шва, длины подрезов, чешуйчатости кромок в тавровых, угловых и нахлесточных соединениях шва, мм - ширины шва, мм - плоского угла разделки кромок	±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,1 ±0,1 ±1 ±2,5°
Допускаемое отклонение угла между поверхностями Е и Д от номинального значения	±1°

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	105
- ширина	86
- высота	17
Масса, кг, не более	0,2
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	от -30 до +30

Знак утверждения типа наносится

На титульный лист паспорта типографским способом и на средство измерений способом лазерной гравировки.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Шаблон сварщика	WG-2+	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Футляр	-	1 шт.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в пункте 4 «Порядок работы» паспорта.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

Приказ Росстандарта от 26 ноября 2018 г. № 2482 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений плоского угла»;

ТУ 26.51.33 – 004 – 61670358 – 2020 Шаблон сварщика модели WG-2+. Технические условия.

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью научно-технический центр «Эксперт»
(ООО НТЦ «Эксперт»)

ИНН 7715756503

Адрес: 127106, г. Москва, Нововладыкинский пр-д, д.8, стр. 4, эт. 5, оф. 506

Телефон: +7 (495) 972-88-55

Факс: +7 (495) 660-49-68

Web-сайт: www.ntcexpert.ru

e-mail: info@ntcexpert.ru

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью научно-технический центр «Эксперт»
(ООО НТЦ «Эксперт»)

ИНН 7715756503

Адрес: 127106, г. Москва, Нововладыкинский пр-д, д.8, стр. 4, эт. 5, оф. 506

Телефон: +7 (495) 972-88-55

Факс: +7 (495) 660-49-68

Web-сайт: www.ntcexpert.ru

e-mail: info@ntcexpert.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области» (ФБУ «Ростест-Москва»)

Адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский пр-т, д. 31

Телефон: +7(495)544-00-00, +7(499)129-19-11

Факс: +7(499)124-99-96

E-mail: info@rostest.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.310639.

