



МАШПРОЕКТ
Научно-производственное предприятие
Санкт-Петербург

ТРЕЩИНОМЕР ЭЛЕКТРОПОТЕНЦИАЛЬНЫЙ 281М-С

**Руководство по эксплуатации
281М-С РЭ**

(редакция 29.01.2025)



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПИСАНИЕ ТРЕЩИНОМЕРА	2
1.1 НАЗНАЧЕНИЕ.....	2
1.2 ФУНКЦИИ ТРЕЩИНОМЕРА	2
1.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
1.4 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ	3
1.5 УСТРОЙСТВО И РАБОТА	4
1.5.1 Принцип действия.....	4
1.5.2 Устройство трещиномера.....	5
1.5.3 Меню трещиномера.....	7
1.6 Маркировка и пломбирование	8
1.7 УПАКОВКА	9
2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	9
2.1 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЙ.....	9
2.2 ПОДГОТОВКА ПРИБОРА К РАБОТЕ.....	12
2.2.1 Проверка на контрольном образце.....	12
2.2. Выбор материала.....	13
2.3 Установка порогов.....	14
2.4 КАЛИБРОВКА ШКАЛ ТРЕЩИНОМЕРА	14
2.4.1 Общие сведения.....	14
2.4.2 Калибровка основной шкалы	16
2.4.3 Удаление калибровки	17
2.4.4 Конфигурация трещиномера.....	17
2.5 РАБОТА С ПАМЯТЬЮ	18
2.5.1 Общие сведения.....	18
2.5.2 Создание блока	19
2.5.3 Передача данных на компьютер.....	20
2.5.4 Настройки Энергосбережения.....	20
2.6 РАБОТА С ТРЕЩИНОМЕРОМ НА ИЗДЕЛИИ	20
2.7 КОНТРОЛЬ ПИТАНИЯ, ЗАРЯДКА И ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПРИБОРА.....	21
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	22
4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	23
5. УТИЛИЗАЦИЯ	23
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	23
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	25
9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТРЕЩИНОМЕРА.....	26
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	26
МЕТОДИКА ПОВЕРКИ МП №203-16-2024.....	26
СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СИ ТРЕЩИНОМЕРЫ ЭЛЕКТРОПОНЕНЦИАЛЬНЫЙ 281М	37
СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СИ РФ НА МЕРЫ МОДЕЛЕЙ ДЕФЕКТОВ КО-281.....	38
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 020/2011	39
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).....	40

Настоящее Руководство по эксплуатации (РЭ), совмещенное с паспортом, содержит сведения о назначении, принципе действия, технических характеристиках, устройстве, работе, правилах эксплуатации, транспортирования и хранения трещиномера электропотенциального 281М исполнения 281М-С (далее трещиномер).

1. ОПИСАНИЕ ТРЕЩИНОМЕРА

1.1 Назначение

Трещиномеры электропотенциальные 281М предназначены для измерений глубины дефектов в виде трещин на поверхности деталей из металлов.

Прибор обеспечивает измерение глубины трещин, выходящих на поверхность изделий, предварительно обнаруженных каким-либо другим методом.

Номер в госреестре средств измерений 92789-24.

1.2 Функции трещиномера

- Калибровка основных шкал при появлении дополнительной погрешности после длительной эксплуатации.
- Создание дополнительных конфигураций (калибровок) для контроля
- Установка границ контроля и цветовая сигнализация о выходе результата измерения за эти границы.
- Организация архива данных в виде именных блоков результатов измерений, передача данных на компьютер.
- Контроль состояния заряда аккумулятора и сигнализация о его разряде.
- Установка времени автоматического выключения прибора при паузах в ходе его эксплуатации.
- Настройка режима подсветки дисплея для дополнительной экономии заряда аккумулятора.
- Выбор языка интерфейса (по заказу пользователя).

1.3 Технические характеристики

Параметр	Значение
Диапазон измерения глубины трещин	
- преобразователь 1*4	0,5 - 30 мм
- преобразователь 2*2	0,5 - 20 мм
- преобразователь 3+1	0,5 - 30 мм
Диапазон показаний глубины трещины	
- преобразователь 1*4	30 - 100 мм
- преобразователь 2*2	20 - 100 мм
- преобразователь 3+1	30 - 100 мм
Погрешность измерений	$\pm(0,1h+0,2\text{мм})$, где h - глубина трещины
Максимальное раскрытие трещины	до 3,5 мм в зависимости от конструкции датчика
Минимальная протяженность трещины	5 глубин трещин, не менее 3 мм
Радиус кривизны контролируемых поверхностей, выпуклой и вогнутой	не менее 4 мм
Питание	аккумулятор емкостью 3,6 В и не менее 1,1 А/ч
Подсветка дисплея	есть
Автоматическое выключение прибора	есть
Размеры электронного блока	150x80x30 мм
Масса прибора	500 г
Диапазон рабочих температур	-5 ... +40 °С
Срок службы трещиномера	5 лет

1.4 Состав изделия

Комплект поставки прибора соответствует таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Кол-во шт.	Примечание
Электронный блок трещиномера	1	
Датчик «1x4»		согласовывается при заказе
Датчик «3+1»		согласовывается при заказе
Датчик «2x2»		согласовывается при заказе

Аккумулятор (встроен в электронный блок)	1		
Зарядное устройство	1		
Руководство по эксплуатации	1		
Кабель для подключения к ПК	1		
Кейс для транспортировки и хранения	1		
Контрольный образец КО-281-1 с имитацией трещин № _____			
Номинальные значения глубины дефектов (мм)	1	2	5
Фактические значения глубины дефектов (мм)			
Дополнительная комплектация			
Дополнительный контрольный образец КО-281-1 с имитацией трещин			
Меры моделей дефектов КО-281			
Контрольные образцы с имитацией трещин различной глубины			
Аккумуляторная шлифовальная машинка для подготовки зоны контроля на поверхности изделия			

1.5 Устройство и работа

1.5.1 Принцип действия

В основу принципа действия трещиномера положен электропотенциальный метод.

С помощью токовых электродов в окрестности контролируемой трещины пропускается постоянный по величине ток частотой 1,0 кГц. С помощью приемных электродов и электронного блока измеряется напряжение, появившееся в результате прохождения тока по стенкам трещины. Это напряжение пропорционально глубине трещины.

Измерения могут производиться с помощью различных датчиков.

Наиболее универсальный датчик «1х4» позволяет измерять глубину трещин в диапазоне 0,5 - 30 мм и оценивать в диапазоне от 30 до 100 мм.

Датчик «2х2» предназначен для работы в труднодоступных для измерений местах деталей (тонкие валы, галтельные переходы) в диапазоне 0,5 - 20 мм и оценивать в диапазоне от 20 до 100 мм; для работы на поверхности с близким расположением трещин.

Датчик «3+1» предназначен только для работы на магнитных материалах (стали, чугуны) и позволяет измерять глубину трещин в диапазоне 0,5 - 30 мм и оценивать в диапазоне от 30 до 100 мм. Датчик 3+1 является наиболее подходящим при оценке глубины трещин в диапазоне от 30 до 100 мм.

1.5.2 Устройство трещиномера

Трещиномер содержит датчик, электронный блок приема и преобразования сигналов с датчика. Общий вид электронного блока представлен на рисунке 1. Общий вид датчиков представлен на рисунке 2.

Электрические сигналы в блоке датчика преобразуются в цифровой код и поступают в микропроцессор контроллера. На лицевой панели прибора расположены дисплей и клавиатура. На торцевой стенке находится разъем для подключения датчика и USB-разъем для соединения с ПК.

Так же разъем USB служит для зарядки аккумулятора.

На задней панели расположен шильд с указанием заводского номера трещиномера.

Управление работой трещиномера осуществляется посредством клавиатуры. Вся информация выводится на дисплей с регулируемой подсветкой.



Рисунок 1

На рисунке 2 представлено схематичное изображение датчиков к трещиномеру.

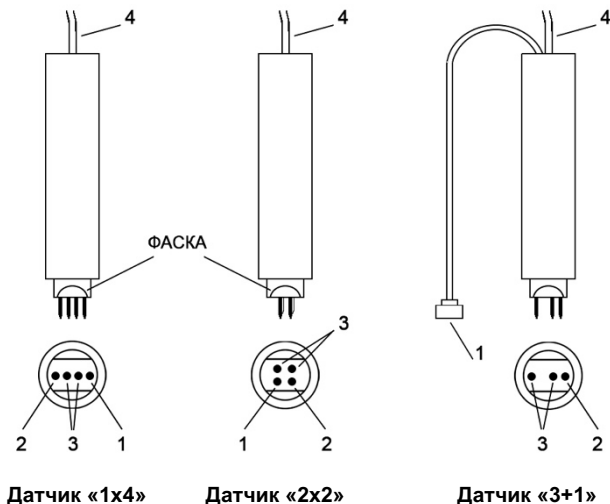


Рисунок 2

- 1 - первый токовый электрод 3 - приемные электроды
2 - второй токовый электрод 4 - кабель соединительный

1.5.3 Меню трещиномера

Весь перечень настроек трещиномера (кроме выбора рабочих шкал) производится через графическое меню прибора.

Меню прибора многоуровневое. Для удобства доступа логически связанные настройки объединены в группы, доступ к которым осуществляется через вложенные подменю соответствующего пункта меню.

Вход в меню производится кнопкой «». Общий вид меню представлен на рисунке 3. Переключение между пунктами меню производится кнопками «», «». Выбор пункта

(переход к установке необходимых параметров или переход в подменю) производится кнопкой «». На дисплее соответственно отобразится окно ввода параметра (см. далее) или подменю.

Выход из меню (подменю) в режим измерений или на более высокий уровень меню выполняется кнопкой «» или выбором на экране изображения кнопки “OK” и нажатием кнопки

«».

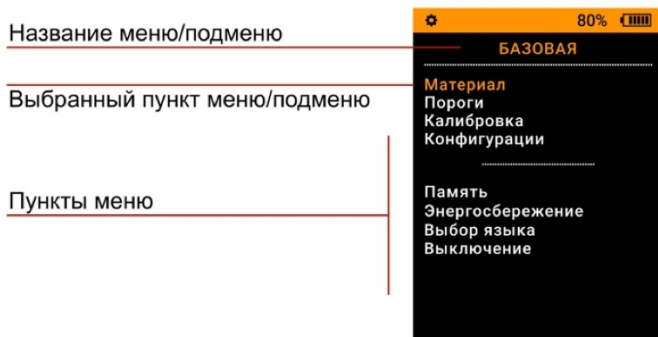


Рисунок 3

1.6 Маркировка и пломбирование

На электронном блоке с тыльной стороны находится табличка, на которой указаны:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование трещиномера;
- заводской номер трещиномера.

Надписи, знаки и изображения на табличке выполнены способом, обеспечивающим их сохранность при хранении и в процессе эксплуатации прибора.

Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-96.

1.7 Упаковка

Для хранения и транспортировки электронный блок трещиномера, датчики и комплектующие помещаются в специальный кейс, входящий в комплект поставки.

2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

2.1 Последовательность измерений

Измерение или оценка глубины трещины прибором производится в два этапа.

На первом этапе производится измерение тока текущего на бездефектном участке, расположенном в стороне от трещины. Эта же операция называется снятием(установкой) нуля.

Измерение датчиками «1х4» и «2х2» проводится на свободном участке изделия в стороне от трещины на расстоянии не менее 10 мм от ближайшего электрода нажатием

кнопки « $\rightarrow 0 \leftarrow$ ». Датчик удерживается на бездефектном участке пока шкала снятия нуля не будет заполнена.

Первый (выносной) токовый электрод датчика «3+1» должен находиться на расстоянии не менее 60 мм от трещины, а ближайший приемный электрод на расстоянии 10-15 мм от трещины.

Результатом этого этапа является автокалибровка прибора на ток, текущий через трещину.

На втором этапе производится измерение глубины трещины.

Приемные электроды датчиков «1х4» и «2х2» располагаются с двух сторон краев трещины.

Особенностью расположения датчика «3+1» является то, что приемные электроды располагаются с двух сторон краев трещины, а положение первого (выносного) токового электрода не меняется (остаётся в положении по первому этапу).

На экране прибора появится результат измерения глубины трещины в миллиметрах.

Схематичное расположение электродов датчиков в процессе измерений представлено на рисунке 3 - датчика «1х4», на рисунке 4 - датчика «2х2», на рисунке 5 - датчика «3+1».

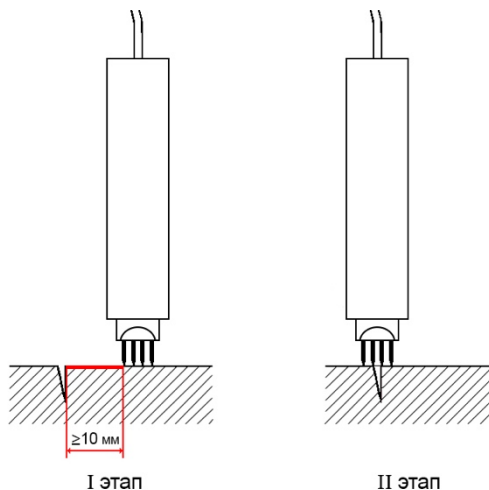


Рисунок 4

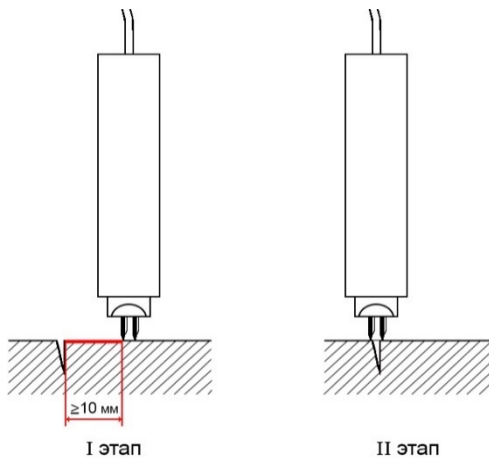


Рисунок 5

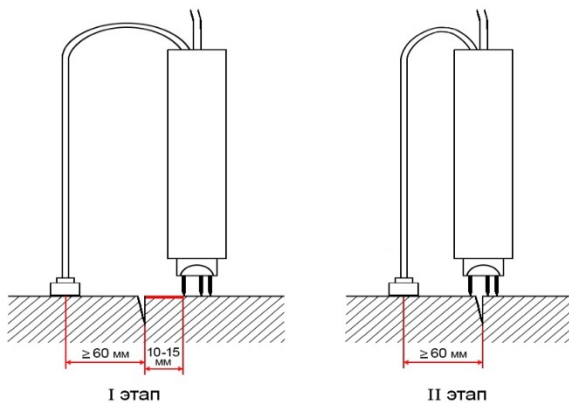


Рисунок 6

2.2 Подготовка прибора к работе

2.2.1 Проверка на контрольном образце.

Перед каждым использованием прибора для контроля изделий необходимо произвести проверку его работоспособности на контрольном образце входящем в комплект поставки или на мере моделей дефектов КО-281 (поставляется отдельно). Номинальные и фактические значения глубины дефектов КО-281-1 приведены в пункте 1.3.

В случае проведения измерений на материалах с электромагнитными свойствами, существенно отличающимися от материала образцов, используемых при настройке прибора, необходимо изготовить дополнительный контрольный образец с трещиной, соответствующей верхнему пределу ожидаемой глубины трещины и провести корректировку прибора или создать собственную конфигурацию.

Для обеспечения электрического контакта необходимо зачистить область бездефектного участка (для снятия показаний «нуля») и область трещины измеряемого объекта, на котором будут проводится измерения.

Подключить датчик к прибору.

Включить прибор, кратковременно нажав кнопку «».
Экран дисплея примет вид в соответствии с рисунком 7.

Первая строка экрана показывает тип контролируемого материала. С помощью кнопок переключения материала (шкалы) выбирается тип материала, требуемый для контроля.

В средней части экрана выводится результат измерения.

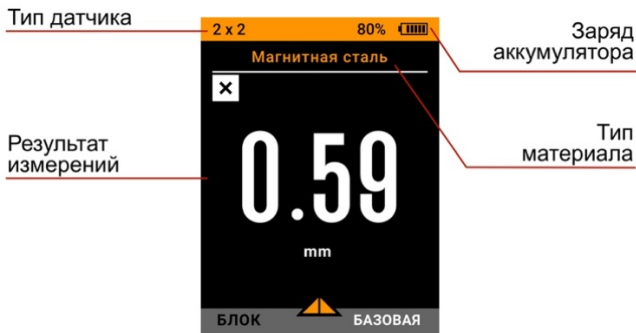


Рисунок 7

Верхняя строка показывает тип подключенного датчика. Также здесь показано состояние аккумулятора.

Нажать кнопку « >0< ». На экране появится надпись «НОЛЬ» и шкала состояния снятия нуля.

Установить датчик в соответствии с пунктом 2.1.2.

На экране появится значение потенциала на бездефектном участке, шкала снятия нуля начнет заполняться. Дождавшись окончания снятия нуля убрать датчик от образца.

Экран дисплея примет вид в соответствии с рисунком 7.

Установить датчик в соответствии с пунктом 2.1.3 и произвести измерение глубины трещины.

В случае если результаты измерений прибора с выбранной базовой конфигурацией и выбранной в соответствии с материалом КО-281-1 шкалой не выходят за пределы допустимой погрешности – прибор годен для дальнейшей эксплуатации.

2.2. Выбор материала.

По умолчанию трещиномер имеет 3 основные шкалы, предназначенные для проведения измерений на магнитных и немагнитных сталях, а также для алюминия с соответствующими названиями.

Для переключения между шкалами в режиме измерений (см. рисунок 3) используется кнопка «».

Так же переключение между шкалами можно осуществить через пункт меню “Выбор материала”. С помощью кнопок «», «», «» выбирается необходимая шкала (материал).

2.3 Установка порогов.

Установка порогов системы автоматической сигнализации дефектов. Осуществляется в пункте меню “Пороги”.

С помощью кнопок «», «» выбирается режим сигнализации («нет», «меньше», «больше» или «Диапазон»).

Если выбран любой из доступных режимов, необходимо установить требуемый уровень порога или диапазона с использованием кнопок «», «», «», «», «». Это можно сделать нажав кнопку «» при выделенном значении или с помощью кнопок «», «». задать нужное значение с шагом 0,1 . Затем, нажав кнопки «» и «» зафиксировать выбранный режим.

Теперь результат измерений будет окрашиваться в красный цвет при выходе результатов измерений за установленные значения.

2.4 Калибровка шкал трещиномера

2.4.1 Общие сведения

Процесс калибровки шкал трещиномера (или дополнительных конфигураций) заключается в приведении в соответствие **усредненных** показаний трещиномера на образцовых мерах моделей дефектов или контрольных образцах с известной глубиной трещин. А именно к паспортному (номинальному) значению образцовых мер моделей дефектов.

Сущность процесса калибровки заключается во внесении поправок к изначальным заводским установкам.

Калибровка шкал трещиномера позволяет восстановить точность показаний в случае появления дополнительной погрешности измерений, связанной с естественным износом механических частей датчиков трещиномера.

Калибровка шкал трещиномера должна производиться с использованием мер моделей дефектов или их аналогов, имеющих действующее свидетельство о поверке или аттестованных соответствующим образом.

Калибровка записывается на ту шкалу / дополнительную калибровку / дополнительную шкалу, которая выбрана в меню и не влияет на остальные шкалы и калибровки.

ВНИМАНИЕ!

Калибровки основных шкал и дополнительных конфигураций действуют только к подключенным на момент калибровки датчиками. Это означает, что калибровка, проведенная для датчика «1x4» не повлияет на работу прибора с датчиками «2x2» и «3+1».

Замена калиброванного датчика на новый, а также его ремонт означают, что процедуру калибровки будет необходимо провести заново.

ВНИМАНИЕ!

При необходимости проведения новой калибровки необходимо произвести удаление старой.

Калибровка может производиться как по одному пропилю (имитации трещины) и до 8 пропилов. Делать калибровку по 1-й мере (образцу) разрешается, если данная процедура позволяет обеспечить допустимую погрешность во всем необходимом диапазоне измерений.

ВНИМАНИЕ!

Калибровку основных шкал трещиномера необходимо производить **ТОЛЬКО** в случае появления недопустимой погрешности в работе трещиномера по этим шкалам. Наличие недопустимой погрешности определяется при измерениях на образцовых мерах моделей дефектов типа пропилов, имеющих действующую метрологическую поверку или их аналогов, аттестованных соответствующим образом,

Перед проведением калибровки **рекомендуется** убедиться, что недопустимая погрешность не вызвана неудачной калибровкой, совершенной ранее. Для этого необходимо вернуть трещиномер к заводским настройкам путем удаления калибровки. После чего проверить работоспособность по 2.2 «Подготовка прибора к работе».

2.4.2 Калибровка основной шкалы

Для калибровки необходимо подготовить соответствующие меры моделей дефектов типа пропил, имеющие действующую метрологическую поверку или их аналоги, аттестованные соответствующим образом.

Для входа в режим калибровки необходимо выбрать нужную шкалу(материал) трещиномера, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КАЛИБРОВКА> - <КАЛИБРОВКА>. Экран прибора примет вид в соответствии с рисунком 8.

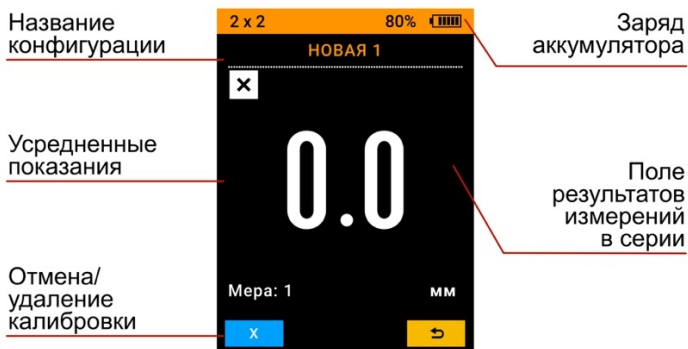


Рисунок 8

В первую очередь необходимо снять ноль в соответствии с пунктом 2.1.2 Произвести не менее двух замеров на контрольной трещине (пропиле). Кнопками вверх и вниз выставить действительное значение глубины трещины (пропила).

Далее необходимо выбрать кнопку «». В случае если калибровка трещиномера проводится по нескольким трещинам (пропилам) – необходимо повторять процедуру нужное количество раз. Максимально прибор калибруется по 8 трещинам. При завершении процедуры калибровки необходимо выбрать кнопку «». Произойдет запись калибровки к выбранной шкале.

2.4.3 Удаление калибровки

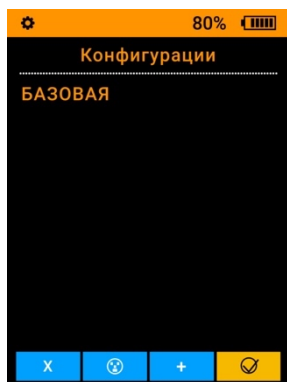
Если необходимо удалить калибровку показаний прибора, надо войти в режим «Калибровка» и не снимая ноль и не производя измерений выбрать с помощью кнопок «», «» отображенный на экране пункт «». После нажатия кнопки «» подтвердить установку по умолчанию настроек прибора.

2.4.4 Конфигурация трещиномера

Создание конфигураций трещиномера позволяет создавать копии заводских шкал (материалов) прибора для последующей их калибровки (перенастройки) под проведение измерений на материалах с электромагнитными свойствами, существенно отличающимися от материала используемого при настройке прибора.

Обращаем ваше внимание, что для точной калибровки собственной шкалы трещиномера под нестандартный материал необходимо изготовить дополнительный контрольный образец как минимум с одной трещиной, соответствующей верхнему пределу ожидаемой глубины трещины и провести калибровку прибора в новой конфигурации в соответствии с пунктом 2.4.2 прибора.

Для создания новой конфигурации необходимо выбрать пункт меню «конфигурации». Экран прибора примет вид в соответствии с рисунком 9.



 – удалить выбранную конфигурацию

 – переименовать конфигурацию

 – создать новую конфигурацию

 – подтвердить выбор

Рисунок 9

Базовая – это заводская конфигурация прибора, запускающаяся по умолчанию при включении, пока не будет выбрана другая конфигурация. Базовая конфигурация защищена от удаления из памяти прибора.

При создании новой конфигурации ее необходимо выбирать используя клавиши «▲», «▼», и подтвердить выбор «↵». При работе в новой конфигурации прибор копирует базовые шкалы (настройки для разных материалов) из памяти. Для создания своей шкалы под определенный материал необходимо выбрать шкалу, соответствующую параметрам вашего материала, и провести калибровку в соответствии с пунктом 2.1.2

2.5 Работа с памятью

2.5.1 Общие сведения

Возможна организация гибкого архива данных результатов измерений в памяти прибора, их анализ и передача на компьютер.

Архив организуется в виде именных блоков памяти. В блоки памяти записываются результаты измерений по одной шкале.

Блоки памяти задаются пользователем (например, блок результатов измерений трещины на определенной детали).

Запись в блок производится путем длительного нажатия кнопки «» (прибор издаст звуковой сигнал, означающий, что данные записаны).

2.5.2 Создание блока

Для создания нового блока данных необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> -. Экран примет вид в соответствии с рисунком 10.

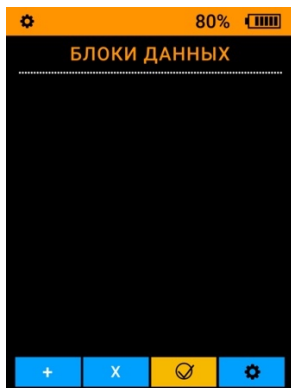


Рисунок 10

Для создания блока памяти с помощью кнопок «», «», необходимо выбрать пункт «» в меню отображаемом внизу экрана (нижнее меню) затем нажать клавишу «». В открывшемся меню необходимо ввести название для нового блока памяти используя кнопки «», «», «», «», «». Для завершения нажмите кнопку «».

Для удаления блока памяти необходимо выбрать пункт

 нижнего меню и подтвердить удаление.

Для выбора активного (записывающего) блока памяти необходимо выбрать пункт  нижнего меню.

Выбрав пункт «» можно просмотреть результаты измерений, записанные в блок памяти, очистить весь блок памяти, сменить название блока памяти или выбрать его как активный.

2.5.3 Передача данных на компьютер

Для получения ПО для работы с данными на ПК необходимо обратиться по почте на предприятие изготовитель или скачать ПО с официального сайта предприятия изготовителя.

Для передачи данных на компьютер необходимо с помощью кабеля, соединить трещиномер с компьютером. На компьютере необходимо установить и запустить программу, поставляемую вместе с прибором.

После этого:

- Включить прибор, если он был выключен;
- Подсоединить к разъему на торцевой стенке электронного блока кабель для передачи данных, входящий в комплект поставки. Другой конец кабеля подключить к одному из USB-портов компьютера. На дисплее появится сообщение о том, что он подключен к компьютеру;
- Запустить на компьютере программное обеспечение.

2.5.4 Настройки Энергосбережения

Если необходимо изменить время автовыключения или время подсветки экрана прибора, надо войти в пункт «Энергосбережение» и далее кнопками «», «» изменить время в соответствующих операций, указанных на экране.

2.6 Работа с трещиномером на изделии

2.6.1 При проведении измерений на изделии для обеспечения электрического контакта необходимо ОБЯЗАТЕЛЬНО зачистить:

- область бездефектного участка (для снятия показаний «нуля»),
- контролируемую область трещины,

- место установления магнита (первого токового электрода) для датчика «3+1». При этом следует помнить, что первый токовый электрод должен находиться на расстоянии не менее 60 мм от трещины.

2.6.2 Подключить датчик к прибору.

Включить прибор, кратковременно нажав кнопку «». Экран дисплея примет вид в соответствии с рисунком 6.

С помощью кнопки «» выбрать тип материала, требуемый для контроля. Нажать кнопку «», На экране появится надпись «НОЛЬ». Установить датчик в соответствии с пунктом 2.1.2.

На экране появится значение потенциала на бездефектном участке. Дождавшись завершения процесса снятия нуля, оторвать датчик от образца. Экран дисплея примет вид в соответствии с рисунком 7.

Установить датчик в соответствии с пунктом 2.1.3 и произвести измерение глубины трещины.

2.7 Контроль питания, зарядка и выключение прибора

2.7.1 В приборе предусмотрен режим контроля разряда аккумулятора. Если аккумулятор разряжен, то его условное изображение на экране начинает «мигать», затем трещиномер выключается.

Зарядка аккумулятора осуществляется с помощью зарядного устройства, входящего в комплект поставки. Время зарядки устанавливается автоматически и при полном разряде составляет 5 часов.

2.7.2 Выключение прибора осуществляется одним из трех нижеуказанных способов.

2.7.3 Прибор можно выключить, нажав кнопку «» и продержав ее в нажатом состоянии не менее 3 сек. При отпускании кнопки «» прибор выключится.

2.7.4 Находясь в основном меню режимов работы прибора, перейти в режим «ВЫКЛ» и нажать кнопку «». Прибор выключится.

2.7.5 Если установлен режим «Автовыключение», прибор выключится автоматически, через запрограммированное время после окончания работы с ним.

Внимание! Не оставлять прибор без присмотра во время зарядки.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка технического состояния трещиномера с целью обеспечения его работоспособности в течение всего периода эксплуатации проводится не реже одного раза в год в следующей последовательности:

- провести внешний осмотр прибора;
 - проверить комплектность прибора по п.1.3;
 - визуально проверить исправность органов управления, соединительных проводов, состояние лакокрасочных покрытий;
 - калибровку трещиномера проводить в соответствии с «Методикой калибровки», приведенной в приложении А.
- Наиболее характерные неисправности трещиномера и методы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

Вид неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Не происходит измерение глубины трещины	Отсутствует контакт датчика с прибором	Проверить целостность соединительного кабеля и исправность разъема
Нестабильность показаний	Загрязнение и наличие окислов на поверхности детали	Зачистить контролируемую поверхность от загрязнений и окислов

Нестабильность показаний	Некорректная калибровка работы прибора пользователем	Удалить пользовательскую калибровку
--------------------------	--	-------------------------------------

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Трещиномер в транспортной упаковке, обеспечивающей его сохранность, перевозят железнодорожным или автомобильным транспортом с соблюдением «Правил перевозки грузов», действующих на указанных видах транспорта.

4.2 По устойчивости к воздействию климатических факторов трещиномер в транспортной упаковке относится к исполнению УХЛ категории 3.1 по ГОСТ 15150-69.

4.3 По устойчивости к воздействию одиночных механических ударов трещиномер в транспортной упаковке соответствует ГОСТ 12997-84.

4.4 Трещиномер хранится в футляре в закрытом отапливаемом помещении с температурой воздуха 25 ± 10 °С выше нуля, относительной влажностью от 45 до 80 % и атмосферным давлением от 630 до 800 мм рт.ст.

5. УТИЛИЗАЦИЯ

После окончания срока эксплуатации трещиномер не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и не требует особых способов утилизации.

Элементы питания прибора утилизируются в соответствии с действующими правилами утилизации данных изделий.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемого электропотенциального трещиномера 281М-С тре-

бованиям настоящего Руководства по эксплуатации, совмещенного с паспортом, в течение гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации трещиномера составляет **12 месяцев с даты продажи, но не более 15 месяцев с даты выпуска**, при условии соблюдения требований настоящего Руководства к эксплуатации, техническому обслуживанию, транспортировке и хранению прибора.

- При обнаружении неисправностей в трещиномере в период гарантийного срока, потребитель составляет акт о необходимости устранения неисправности. Прибор и один экземпляр акта направляются изготовителю или представителю изготовителя (поставщику).

- Гарантийному ремонту не подлежат трещиномеры, имеющие повреждения, связанные с нарушением требований к эксплуатации и мерам предосторожности при эксплуатации; техническому обслуживанию; транспортировке и хранению.

- Гарантийному ремонту не подлежат трещиномеры с механическими повреждениями (за исключением следов, вызванных нормальной эксплуатацией), следами попадания жидкостей и др. воздействий, приводящих к выходу трещиномера из строя.

- Гарантийному ремонту не подлежат трещиномеры, имеющие следы вскрытия и/или попыток самостоятельного ремонта.

- Гарантия изготовителя не распространяется на аккумуляторы и устройства других производителей (зарядные устройства, шлифовальные машинки и др.), поставляемые в комплекте с трещиномером.

- Гарантийный и послегарантийный ремонт прибора осуществляется на предприятии-изготовителе при предъявлении настоящего Руководства по эксплуатации, совмещенного с паспортом

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электропотенциальный трещиномер 281М исполнения 281М-С заводской номер _____ в комплекте с преобразователем _____ соответствует Руководству по эксплуатации 281М-С РЭ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска:

Ответственный за приемку:

< ____ > _____ 20 ____ г.

_____ / _____

М.П.

Дата поверки:

Ответственный за поверку:

< ____ > _____ 20 ____ г.

_____ / _____

М.П.

Дата продажи*:

Поставщик:

< ____ > _____ 20 ____ г.

_____ / _____

М.П.

*Поле «**Дата продажи**» заполняется поставщиком трещиномера. Если данное поле не заполнено, то гарантийный срок отсчитывается с **даты выпуска** прибора.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТРЕЩИНОМЕРА

Дата	Перечень работ	Подпись

ПРИЛОЖЕНИЕ А

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ МП №203-16-2024

1. Общие положения

Настоящая методика поверки распространяется на трещиномеры электропотенциальные 281М (далее по тексту — трещиномеры), производства ООО «НПП «Машпроект», г. Санкт-Петербург и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

1.1 Трещиномеры электропотенциальные 281М не относятся к многоканальным измерительным системам, многопредельным и многодиапазонным средствам измерений, не состоят из нескольких автономных блоков и не предназначены для измерений (воспроизведения) нескольких величин. Поверка отдельных измерительных каналов и (или) отдельных

автономных блоков из состава средства измерений для меньшего числа измеряемых величин или на меньшем числе поддиапазонов измерений не предусмотрена.

Поверка проводится с преобразователями, входящими в комплект поставки трещиномера, в диапазонах измерений данных преобразователей (приведены в таблице 1).

1.2 Приборы до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта подлежат первичной поверке, в процессе эксплуатации — периодической поверке.

1.3. Первичной поверке подвергается каждый экземпляр прибора.

1.4. Периодической поверке подвергается каждый экземпляр прибора, находящийся в эксплуатации, через межповерочные интервалы, а также приборы, повторно вводимые в эксплуатацию после их длительного хранения (более одного межповерочного интервала).

Допускается периодическая поверка приборов с неполным комплектом преобразователей;

а. При поверке должна быть обеспечена прослеживаемость трещиномеров к Государственному первичному эталону единицы длины - метра (ГЭТ 2-2021) в соответствии с локальной поверочной схемой. Реализация методики поверки обеспечена путем передачи единицы длины методом сравнения с мерой.

б. В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 - Метрологические требования к средствам измерений

Наименование характеристики	Значение
-----------------------------	----------

Диапазон измерений глубины дефектов, мм: - преобразователь 1 *4 - преобразователь 2*2 - преобразователь 3+1	от 0,5 до 30 от 0,5 до 20 от 0,5 до 30
Пределы допускаемой абсолютной погрешно- сти измерений глубины дефектов, мм	ж- (0,2 + M)
где Н - измененное значение глубины дефектов, мкм	

2. Перечень операций поверки средства измерения

2.1. При проведении поверки приборов должны быть выполнены операции и применены средства поверки, указанные в таблице 4.

Таблица 4 - Операции, обязательные и поверке

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операции поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Внешний осмотр и проверка маркировки	да	да	7.1

Подготовка к поверке и опробование	да	да	8
Поверка программного обеспечения	да	да	9
Определение метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	да	да	10
- Поверка диапазона измерений и абсолютной погрешности измерений глубины дефектов	да	да	10.1
- Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	да	да	10.2
Оформление результатов поверки	да	да	11

2.2 В случае отрицательного результата при проведении одной из операций, поверку трещиномера прекращают и трещиномер признают не прошедшим поверку.

3. Требования к условиям проведения поверки

3.1 Поверку следует проводить в нормальных условиях окружающей среды:

- температура окружающего воздуха, °C20±5;
- относительная влажность воздуха, %60±15.

4. Требования к специалистам, осуществляющим поверку

4.1 К проведению измерений при поверке и к обработке результатов измерений допускаются лица, имеющие квалификацию поверителя, изучившие порядок работы с прибором, а также знающие требования настоящей методики, ознакомившиеся с эксплуатационной документацией на СИ и средства поверки и работающие в организации, аккредитованной на право проведения поверки средств измерений.

4.2 Для проведения поверки приборов достаточно одного поверителя.

5. Метрологические и технические требования к средствам поверки

5.1 При проведении поверки должны применяться средства поверки, указанные в таблице 5.

Таблица 5 – Перечень СИ, применяемых при поверке

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
--	---	--

п. 8 Подготовка к поверке и опробование	Средство измерений температуры окружающей среды: диапазон измерений от +10 до +30⁰С, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ Средство измерений относительной влажности воздуха: диапазон измерений до 80%, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 3\%$	Прибор комбинированный Testo 608-Ю (рег. № 53505-13).
п. 10.1 Проверка диапазона измерений и абсолютной погрешности измерений глубины поверхностных дефектов	Меры из ферромагнитных материалов с искусственными дефектами в диапазоне глубин (0,5 - 30,0) мм, ПГ $\pm (0,05 - 0,30)$ мм. (Рабочий эталон). Меры из немагнитных материалов с искусственными дефектами в диапазоне глубин (0,5 - 30,0) мм, ПГ - $\pm (0,05 - 0,30)$ мм. (Рабочий эталон). Меры из алюминиевых сплавов с искусственными дефектами в диапазоне глубин (0,5 - 30,0) мм, ПГ от $\pm (0,05 - 0,30)$ мм. (Рабочий эталон).	Меры моделей дефектов ко-281 (рег. № 84019-21), диапазон глубин дефектов (0,5 - 30) мм, (0,05 - 0,30) мм.

Примечание: Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.

6. Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

6.1 При проведении поверки приборов необходимо соблюдать требования раздела «Указание мер безопасности» руководства по эксплуатации и других нормативных документов на средства измерений и поверочное оборудование.

6.2 При проведении поверки должны быть выполнены требования промышленной безопасности, регламентированные на предприятии в соответствии с действующим законодательством.

7. Внешний осмотр и поверка маркировки

7.1 Внешний осмотр и проверка маркировки проводится визуально. При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие трещиномеров следующим требованиям:

- отсутствие на корпусе электронного блока и преобразователях механических повреждений (сколов, царапин), влияющих на эксплуатационные свойства трещиномеров;
- наличие маркировки и заводского номера;
- целостность кабелей связи и электрического питания;
- комплектность трещиномеров должна соответствовать технической документации.

7.2 Прибор считается прошедшим поверку в части внешнего осмотра, если выполнены все требования пункта 7.1.

8. Подготовка к поверке и опробованию

8.1 Перед проведением поверки и в процессе выполнения операций поверки проверяют температуру окружающей среды и относительную влажность при помощи термогигрометра. Условия поверки должны соответствовать требованиям, приведённым в пункте 3 настоящей методики поверки.

8.2 Если трещиномер и средства поверки до начала измерений находились в климатических условиях, отличных от указанных в пункте 3, то их необходимо выдержать при этих условиях не менее 2 часов в помещении, где проходит поверка.

8.3 Поверяемый трещиномер и средства поверки подготовить к работе в соответствии с технической документацией на них.

8.4 Провести опробование трещиномера. При опробовании должны быть выполнены следующие операции:

- в соответствии с РЭ на трещиномеры, подключить датчик к электронному блоку и включить прибор;

- проверить работоспособность элементов трещиномера и адекватность выводимой на дисплей информации;

- используя контрольный образец из комплекта поставки трещиномера, проверить работоспособность прибора в соответствии с п. 2.2.1 РЭ.

8.5 Прибор считается прошедшим поверку в части подготовки к поверке и опробования, если условия поверки соответствуют требованиям пункта 3 настоящей методики, а все элементы трещиномера функционируют согласно руководству по эксплуатации.

9. Проверка программного обеспечения

9.1 Провести проверку программного обеспечения (ПО) по следующей методике: — включить трещиномер; — на дисплее трещиномера считать идентификационное наименование и номер версии программного обеспечения.

9.2 Проверить идентификационные данные ПО на соответствие значениям, приведенным в таблице 6.

Таблица 6 - Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
	281М-М	281М-С
Идентификационное наименование ПО	т281	
Номер версии идентификационный номер ПО	1.1 или выше	
Цифровой идентификатор ПО	-	

9.3 Прибор считается прошедшим проверку в части программного обеспечения, если идентификационные данные ПО соответствуют значениям, указанным в таблице 4.

10. Определение метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

10.1 Проверка диапазона измерений и абсолютной погрешности измерений глубины дефектов

10.1.1 Проверку диапазона и абсолютной погрешности измерений глубины дефектов производить с использованием мер искусственных дефектов, изготовленных из ферромагнитных и/или немагнитных материалов и/или алюминиевых сплавов (в зависимости от проверяемого преобразователя) и охватывающих проверяемый диапазон измерений глубины дефектов.

10.1.2 Подключить к электронному блоку трещиномера преобразователь, входящий в комплект поставки. Включить трещиномер согласно руководству по эксплуатации.

10.1.3 В соответствии с п. 2.3.2 РЭ выбрать и загрузить из меню шкалу измерений в зависимости от типа материала, из которого изготовлена мера.

10.1.4 Выбрать на соответствующей мере искусственных дефектов семь дефектов, значения глубин которых равномерно распределены по проверяемому диапазону.

10.1.5 Зачистить область бездефектного участка меры, контролируруемую область трещины и место установления магнита для датчика.

10.1.6 Произвести калибровку прибора. В соответствии с п. 2.3.2 РЭ нажать на кнопку «0», дождавшись появления на экране прибора надписи «НОЛЬ».

10.1.7 Установить преобразователь на бездефектный участок поверхности образца в соответствии с п. 2.1.2 РЭ.

10.1.8 Дождавшись устойчивых показаний прибора, оторвать преобразователь от поверхности меры. Нажать кнопку «0».

10.1.9 Установить преобразователь в области дефекта в соответствии с п. 2.1.3 РЭ. 10.1.10 Провести измерения глубины на каждом искусственном дефекте не менее пяти раз.

10.1.11 Вычислить среднее арифметическое значение $\bar{h}_{изм}$ и абсолютную погрешность измерений по формулам (1) и (2) соответственно.

$$\bar{h}_{изм} = \frac{\sum_{i=1}^n h_i}{n}, \quad (1)$$

где i — номер измерения,

h_i — i -е измеренное значение глубины дефекта, мм;

n — количество измерений.

$$\Delta = \bar{h}_{изм} - h_d \quad (2)$$

где h_d — действительное значение глубины дефекта, мм.

10.1.12 Повторить операции пп. 10.1.2 10.1.11 с использованием всех преобразователей, входящих в комплект поставки трещиномера.

10.2 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

10.2.1 Трещиномер считается прошедшим поверку с положительным результатом, если диапазон измерений и абсолютная погрешность измерений глубины поверхностных дефектов соответствует значениям, приведенным в таблице 1.

11. Оформление результатов поверки

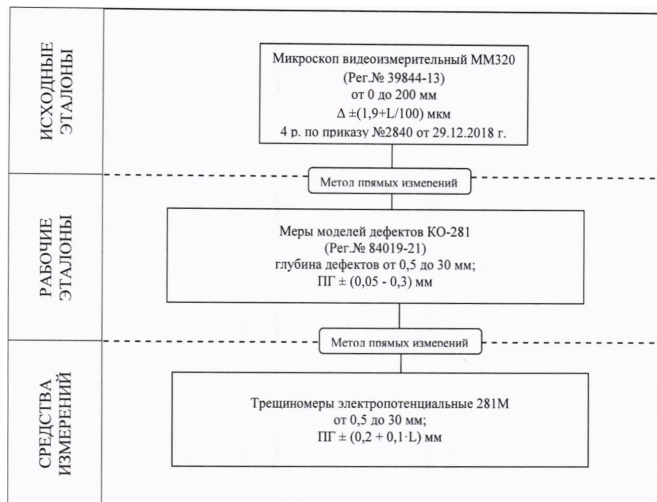
11.1 Сведения о результатах поверки (как положительные, так и отрицательные) передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений (ФИФ).

11.2 При положительных результатах поверки дополнительно по заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, выдается свидетельство о поверке средства измерений на бумажном носителе. Знак поверки в виде оттиска клейма и (или) наклейки наносится на свидетельство о поверке.

11.3 При отрицательных результатах поверки дополнительно по заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, выдается извещение о непригодности на бумажном носителе.

Приложение к методике поверки

Локальная поверочная схема для средств измерений параметров дефектов



Сертификат об утверждении типа СИ Трециномеры электропотенциальный 281М

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений
№ 92789-24

Срок действия утверждения типа до 6 августа 2029 г.

НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Трециномеры электропотенциальные 281М

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие
«Машпроект» (ООО «НПП «Машпроект»), г. Санкт-Петербург

ПРАВООБЛАДАТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие
«Машпроект» (ООО «НПП «Машпроект»), г. Санкт-Петербург

КОД ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА
ОС

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МП № 203-16-2024

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии от 6 августа 2024 г. N 1813.

Заместитель Руководителя

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Федерального агентства по техническому регулированию и
метрологии.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: S25EFP52586355027A8090FC03064C2A
Копия выдана: Лазаренко Евгений Русланович
Действителен: с 09.05.2024 до 30.05.2025



«19» августа 2024 г.

СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СИ РФ НА МЕРЫ МОДЕЛЕЙ ДЕФЕКТОВ КО-281

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений
№ 84019-21

Срок действия утверждения типа до 13 декабря 2026 г.

НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Меры моделей дефектов КО-281

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное предприятие
"Машпроект" (ООО "НПП "Машпроект"), г. Санкт-Петербург

ПРАВООБЛАДАТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное предприятие
"Машпроект" (ООО "НПП "Машпроект"), г. Санкт-Петербург

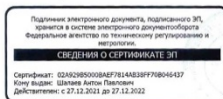
КОД ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА
ОС

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МП 35-261-2021

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии от 13 декабря 2021 г. N 2836.

Руководитель



А.П.Шалаев

«03» февраля 2022 г.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 020/2011



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МАШПРОЕКТ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 195009, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д. 17, литера К, офис 1

Основной государственный регистрационный номер 5067847515951.

Телефон: 8 (812) 337-55-47 Адрес электронной почты: mail@mashproject.ru

в лице Генерального директора Медведева Алексея Николаевича

заявляет, что Устройства измерительные: Трещиномер электропотенциальный 281М.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МАШПРОЕКТ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195009, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д. 17, литера К, офис 1.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4276-010-07529945-2010.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 9031803400

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

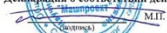
Протокола испытаний № М6449 от 17.07.2023 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЦС ИСТРА» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31587. ИЛ.00011)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 16.07.2028 включительно.

 М.П.

Медведев Алексей Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.56277/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 17.07.2023

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ФЕДЕРАЛЬНАЯ СИСТЕМА КАЧЕСТВА»
Пер. № РОСС RU.31322.04КУНЮ

Орган по сертификации:
РЕГ № FSK.RU.0002

Общество с ограниченной ответственностью
«ЕВРАЗИЙСКИЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАЦИИ»
Адрес: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Олеко Дундича,
дом № 35, корпус 1, литера А, к. 2-П, офис 4.
тел: 8(812) 649-93-88 info@essert.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№FSK.RU.0002.F00021919

выдан

Обществу с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие «Машпроект»
Адрес: 195009, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д. 17, литера К, офис 1
ИПН 7842345739 ОГРН 5067847515951

Дата выдачи: 29.07.2022 г.

Срок действия до: 29.07.2025 г.

Настоящий сертификат удостоверяет:

*Система менеджмента качества применительно к производству приборов, датчиков,
аппаратуры и инструментов для измерения, контроля и испытаний*

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)



Руководитель органа

Арендарь А.В.

Эксперт

Акимов А.А.

Настоящий сертификат обязывает отнесающего к производству и/или работ в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет производиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «Федеральная система качества» и подтверждать результаты производимого контрольного мониторинга

ООО «Научно-производственное предприятие «Машпроект»

Тел.: 8-800-550-70-47 (бесплатно по РФ), +7 (812) 337-55-47

Адрес: Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д. 17, лит. К, офис 1

<http://mashproject.ru>

mail@mashproject.ru