**Комплектация дефектоскопа установки УИУ серии «СКАНЕР» (**[модель Скаруч](http://www.ntcexpert.ru/uc/ultrazvukovoi-defectoscop/968-ultrazvukovoj-defektoskop-scaruch)**)   
для строительных конструкций толщиной до 40 мм**

|  |
| --- |
| Дефектоскоп УИУ «СКАНЕР+» с блоком питания, чехлом,  свидетельством Госповерки |
| МП2 – механическое приспособление двухстороннего доступа |
| МП1 – механическое приспособление для УЗК сварных швов одностороннего доступа |
| АБ1 – акустический блок для УЗК стыковых сварных соединений, Н = 4…26мм |
| Программное обеспечение для АБ1, УЗК стыковых сварных соединений, Н = 4…26мм (4 диап.) |
| АБ10 – акустический блок для УЗК тавровых сварных соединений, Н = 5…26мм |
| Программное обеспечение для АБ10, УЗК тавров, Н=5…26мм (4 диап.) |
| АБ2 – акустический блок для УЗК сварных соединений,   Н = 27…40мм |
| Программное обеспечение для АБ2, УЗК стыковых сварных соединений, Н = 27…40 мм (3 диап.) |
| АБ11 – акустический блок для УЗК тавровых сварных соединений, Н = 27…40 мм |
| Программное обеспечение для АБ11, УЗК тавров, Н=27…40мм (3 диап.) |
| АБ129 — акустический блок для УЗТ (толщинометрии, УЗК коррозии, расслоений) с встроенным кабелем ИК3 |
| Программное обеспечение для АБ129, Н=4…40мм (2 диап.) |
| Информационные кабели ИК-1, ИК-2 |
| Образец для проверки работоспособности |
| Зарядное устройство (1 шт.) с аккумуляторами (12 шт.) |
| Дипломат-футляр |
| Комплект преобразователей (11шт.) и кабелей соединительных (5шт.) для ручного (в режиме дефектоскопа общего назначения) контроля и СОП**:**  П111-2,5-Ø12S  П111-5,0-Ø8S  П112-2,5-Ø10/2  П112-5,0-Ø6/2  П121-5,0-65SL; 70SL  П121-2,5-50SL; 60SL;  П121-2,5-65SL; 70SL  СП5-75 КУS  2 кабеля двойных  3 кабеля одинарных |
|
|
|
|
|
|
|
|
| Устройство УН-1 ручное для УЗК нахлесточных сварных швов (с ПЭП – 2 шт.) |
| Переходник USB-COM с нуль-модемным кабелем. Диск с программой  «переноса» результатов  УЗК на ПЭВМ |
| Методика контроля стальных строительных конструкций (выполненных по ГОСТ 23118 и др.), утв. РТН РФ |
| Консультации по работе на аппаратуре (3 дня – 1 группа) на предприятии Поставщика |